

Shield-Bright 2209

Shield-Bright 2209 soveltuu 2205 tyyppisille ruostumattomille duplex teräksille. (UNS S31803, S32205, and J92205).

Luokittelut, hitsiaine	SFA/AWS A5.22 : E2209T1-4 E2209T1-1 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P M21 2
Hyväksynät	ABS E2209T1-1 ABS E2209T1-4 BV 2205 (C1) BV SA 2205 CCS 2205-S (C1) CE EN 13479 CWB E2209T1-1 (C1) CWB E2209T1-4 (M21) DNV Duplex (C1) DNV-GL Duplex (M21) LR S31803 S (C1 M21) RINA 2209 S VdTUV 09123
Toimiala tai segmentti	Petrokemia Putkistot Prosessi Sellu ja paperi

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Ni, Cr, Mo, N

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
80%Ar/20%CO2 Shielding Gas (M21)			
Hitsatussa tilassa	670 MPa	810 MPa	28 %
CO2 Shielding Gas (C1)			
Hitsatussa tilassa	650 MPa	800 MPa	28 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
80%Ar/20%CO2 Shielding Gas (M21)		
Hitsatussa tilassa	-46 °C	52 J
CO2 Shielding Gas (C1)		
Hitsatussa tilassa	-46 °C	50 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.03	0.90	0.35	0.012	0.025	9.2	22.5	3.2	0.16	40

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	130-220 A	25-30 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h
1.6 mm	170-300 A	25-29 V	3.9-8.2 m/min	2.4-5.2 kg/h