

Coreweld 69 LT H4

Metallitäytelanka lujien terästen (>690 MPa) hitsaukseen, erinomainen iskutkeys aina -60°C saakka ja hyvin alhainen vetypitoisuus. Hitsataan Ar/CO₂-seoskaasulla.

Luokittelut, hitsiaine	SFA/AWS A5.28 : E110C-G-H4 EN ISO 18276-A : T 69 6 Mn2NiMo M M21 2 H5 EN ISO 18276-B : T 76 6 T15 0M21A N4M2 U H5
Hyväksynät	CE EN 13479

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Hitsausvirta	DC+
Vetypitoisuus	< 4ml/100g
Seostyyppi	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	-60 °C	80 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.05	1.7	0.5	0.008	0.011	2.30	0.06	0.50	0.01	0.012

Hitsiaineen Koostumus

Nb
0.005

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h