

## Purus 42

Purus 42 on EN/ISO G3Si1-tyyppinen hitsauslanka, joka on kehitetty erityisesti vähentämään hitsauksen jälkeistä puhdistustyötä. Langan koostumus vähentää kuonasaarekkeiden määrää ja ne irtoavat helposti. Lisäksi valokaari syttyy hyvin ja palaa vakaasti, jolloin roiskeita ei juurikaan synny. Puruksen edut tulevat esille hitsauskohteissa, joissa halutaan mahdollisimman puhtaata hitsin pinnan välttymisen jälkityöltä. Tyypillinen käyttökohte on monipalkohitsaus, jolloin kuonan poistotarve palkokerrosten välillä vähenee merkittävästi. Langan koostumus ja valmistus on erityisen tarkasti kontrolloitu ja näin laatu on tasaisen korkeaa valmistuseristä riippumatta.

<b>Luokittelut, hitsiaine</b>	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1
<b>Classifications Wire Electrode</b>	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 14341-A : G 3Si1
<b>Hyväksynät</b>	CE EN 13479 CWB B-G 49A 3 C1 S6 DB 42.039.43 DNV-GL III YMS (C1) DNV-GL III YMS (M21) DNV-GL III YMS VdTÜV 19190

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

<b>Seostyyppi</b>	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
<b>Suojakaasu</b>	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

### Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
<b>EN 80Ar 20CO2</b>			
Hitsatussa tilassa	470 MPa	560 MPa	25 %
<b>EN CO2</b>			
Hitsatussa tilassa	430 MPa	530 MPa	24 %
<b>AWS CO2</b>			
Hitsatussa tilassa	420 MPa	530 MPa	30 %
<b>EN 92Ar 8CO2</b>			
Hitsatussa tilassa	475 MPa	570 MPa	26 %

### Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
<b>EN 80Ar 20CO2</b>		
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	80 J
<b>EN CO2</b>		
Hitsatussa tilassa	20 °C	110 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	65 J
<b>EN 92Ar 8CO2</b>		
Hitsatussa tilassa	20 °C	150 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	75 J
<b>AWS CO2</b>		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	80 J

### Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

### Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h

## Purus 42

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.