

## OK Autrod 308L

OK Autrod 308L on erittäin matalahiilinen MAG-hitsauslanka ruostumattomille 18%Cr-8%Ni-tyyppisille ruostumattomille teräksille, esim. EN 1.4307 ja AISI 304L. Se soveltuu myös stabiloiduille ruostumattomille teräksille, esim. EN 1.4541 ja EN 1.4450 sekä AISI 321 ja AISI 347, paitsi kun vaaditaan perusainetta vastaavia kuumalujuusominaisuuksia korkeissa käyttölämpötiloissa.

<b>Classifications Wire Electrode</b>	SFA/AWS A5.9 : ER308L EN ISO 14343-A : G 19 9 L Werkstoffnummer : ~1.4316
<b>Hyväksynät</b>	ABS ER308/308L CE EN 13479 NAKS/HAKC 1.0 mm

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

<b>Seostyyppi</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
-------------------	--

### Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	400 MPa	560 MPa	36 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Hitsatussa tilassa	20 °C	95 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-196 °C	35 J

### Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.020	1.6	0.4	0.015	0.015	10.0	20.0	0.05	0.05

### Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9

### Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	0.9-4.1 kg/h
0.9 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	0.9-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.14 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	14-28.5 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h