

Pipeweld 70S-6

Pipeweld 70S-6 kuparoiu MAG-hitsaus umpilanka erityisesti öljy- ja kaasuputkistojen mekanisoituun päittäisliitosten alamäkihitsaukseen. Sopii putkimateriaaleille Api 5L (grade 52 - grade 70). Lanka on analysiitään erittäin puhdas ja täyttää näin em. putkistojen erikoisvaatimukset.

Luokittelut, hitsiaine	EN ISO 636-A : W 46 3 W4Si1 EN ISO 14341-A : G 42 2 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 3 M21 4Si1
Classifications Wire Electrode	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 636-A : W4Si1 EN ISO 14341-A : G4Si1
Hyväksynät	VdTÜV 12430

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Seostyyppi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M20, M21 (and other mixture of Ar and CO2), C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	545 MPa	600 MPa	26 %
EN CO2 (C1)			
Hitsatussa tilassa	495 MPa	575 MPa	25 %
AWS CO2 (C1)			
Hitsatussa tilassa	470 MPa	575 MPa	29 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN CO2 (C1)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	80 J
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	140 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	80 J
AWS CO2 (C1)		
Hitsatussa tilassa	-20 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-29 °C	80 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P
0.06	1.05	0.72	0.009	0.009

Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.09	1.65	0.97

Hitsausarvot

Langan halkaisija
0.9 mm
1.0 mm
1.2 mm