

Shield-Bright 308L X-tra

Shield-Bright 308L X-tra on 19%Cr-9%Ni-seosteinen ruostumaton täytelanka MAG-hitsaukseen. Se on rutiilityyppinen jauhetäytelanka, joka on suunniteltu kuonan ominaisuuksien suhteen lähinnä jalko- ja alapienahitsaukseen. Valokaari palaa pehmeästi ja roiskeettomasti. Kuonan irtoavuus on hyvä ja hitsin pinta puhtas, kirkas ja sileä. Se on tarkoitettu vastaavien austeniittisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4307 (AISI 304L) ja EN 1.4301 (AISI 304). Se soveltuu myös stabiloitujen terästen hitsaukseen, paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa > 400 °C. Suojakaasu: seoskaasu M21 ja CO₂.

| | |
|-------------------------------|--|
| Luokittelut, hitsiaine | SFA/AWS A5.22 : E308LT0-4 SFA/AWS A5.22 : E308LT0-1 JIS Z 3323 : TS308L-FB0 KS D 3612 : YF308LC EN ISO 17633-A : T 19 9 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 19 9 L R M21 3 |
| Hyväksynät | ABS E308LT0-1 BV 308L (M21) CE EN 13479 CWB E308LT0-1 (C1) CWB E308LT0-4 (M21) DNV-GL VL 308L KR RW308LG(C) (C1) LR 304L S (C1) NAKS/HAKC 1.2MM VdTUV 06611 |

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

| | |
|---------------------|---------|
| Hitsausvirta | DC+ |
| Seostyyppi | C Cr Ni |

Tyypilliset lujuusarvot

| Tila | Myötöraja | Murtolujuus | Venymä |
|--------------------------|-----------|-------------|--------|
| M21 Shielding Gas | | | |
| Hitsatussa tilassa | 410 MPa | 580 MPa | 40 % |
| C1 shielding gas | | | |
| Hitsatussa tilassa | 409 MPa | 549 MPa | 55 % |

Typical Charpy V-Notch Properties

| Condition | Testing Temperature | Impact Value |
|-------------------------|---------------------|--------------|
| C1 shielding gas | | |
| Hitsatussa tilassa | -29 °C | 40 J |
| Hitsatussa tilassa | -196 °C | 24 J |

Hitsiaineen Koostumus

| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cr |
|-------|------|------|-------|-------|-----|------|
| 0.030 | 1.30 | 0.48 | 0.004 | 0.020 | 9.8 | 19.4 |

Hitsausarvot

| Halkaisija | A | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
|------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| 1.2 mm | 150-250 A | 25-32 V | 8.0-16.0 m/min | 2.5-7.0 kg/h |
| 1.6 mm | 200-350 A | 26-34 V | 4.0-11.0 m/min | 3.0-7.5 kg/h |