

Pipeweld 91T-1

An all-positional rutile cored wire for pipe welding of steels with a minimum strength of 550 MPa, for use with M21 shielding gas.

| | |
|-------------------------------|---|
| Luokittelut, hitsiaine | SFA/AWS A5.29 : E91T1-G EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5 |
| Hyväksynnät | CE EN 13479 |

Hyväksynnät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

| | |
|---------------------|-----------|
| Hitsausvirta | DC+ |
| Seostyyppi | Low alloy |

Charpy V -iskusitkeys

| Tila | Testauslämpötila | Iskusitkeys |
|--------------------|------------------|-------------|
| Hitsatussa tilassa | -40 °C | 95 J |

Hitsiaineen Koostumus

| C | Mn | Si | Ni | Mo |
|------|------|------|------|------|
| 0.05 | 1.25 | 0.37 | 0.93 | 0.12 |

Hitsausarvot

| Halkaisija | A | Jännite | Langansyöttönopeus | Hitsiaineentuotto |
|------------|-----------|---------|--------------------|-------------------|
| 1.2 mm | 100-300 A | 21-32 V | 3.2-14.5 m/min | 1.3-5.8 kg/h |