

## OK Tigrod 318Si

OK Tigrod 318Si on stabiloitu TIG-hitsauslanka stabiloitujen ruostumattomien terästen hitaukseen, esim. EN 1.4571 ja AISI 316Ti, kun vaaditaan kuumalujuusominaisuuksia korkeissa lämpötiloissa. Korkein käyttölämpötila 400 oC. Ei sovellu typpihappoympäristöön. Korotettu piipitoisuus parantaa hitsisulan juoksevuutta ja helpottaa hitsausta. Suojakaasu: Ar.

<b>Classifications Wire Electrode</b>	SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si Werkstoffnummer : ~1.4576
<b>Hyväksynät</b>	CE EN 13479 DB 43.039.15 NAKS/HAKC 2.0 mm VdTUV 09737

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

<b>Seostyyppi</b>	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
<b>Suojakaasu</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
Hitsatussa tilassa	20 °C	40 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	70 J

### Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.8	0.01	0.02	12	19	2.8	0.1	0.5

### Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50