

OK Autrod 410NiMo

OK Autrod 410NiMo on 13%Cr-4,5%Ni-0,5%Mo -seosteinen ruostumaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien martensiittis-auseniittisten, ns. pehmeämartensiittisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4313, G-X5GNiMo13-4 ja AISI CA-6NM. Tyypillisiä käyttökohteita on vesiturbiinien valmistus.

Classifications Wire Electrode	EN ISO 14343-A : G 13 4
--------------------------------	-------------------------

Seostyyppi	Martensitic-ferritic (12 % Cr - 4.5 % Ni - 0.5 % Mo)
------------	--

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
Hitsatussa tilassa	860 MPa	1050 MPa	13 %
Lämpökäsiteltyä 2hr 600°C	850 MPa	900 MPa	17 %
Lämpökäsiteltyä 8hr 600°C	750 MPa	850 MPa	20 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Hitsatussa tilassa	0 °C	35 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	30 J
Lämpökäsiteltyä 2hr 600°C	0 °C	70 J
Lämpökäsiteltyä 2hr 600°C	-20 °C	55 J
Lämpökäsiteltyä 8hr 600°C	0 °C	75 J
Lämpökäsiteltyä 8hr 600°C	-20 °C	75 J

Langan Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	0.5	0.4	4.2	12.4	0.6	0.1

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

Hitsausarvot

Langan halkaisija
0.9 mm