

OK Aristorod 12.50

OK AristoRod™ 12.50 on kupariton, seostamaton yleislanka seostamattomien terästen MAG-hitsaukseen. Lanka soveltuu mm. seostamattomille yleisille rakenneräksille ja paineastieteräksille, laivanrakennusteräksille ja hienoraeteräksille. AristoRod langan pinta on käsitelty erityisellä ASC-pintakäsittelyllä (Advanced Surface Characteristics). Sen ansiosta kuparointia ei tarvita ja valokaari syttyy erittäin hyvin, langansyöttö on vakaa myös suurilla langansyöttönopeuksilla, roiskeiden määrä on vähäinen ja hitsaushuuruja syntyy normaalia vähemmän. Lanka on saatavissa myös Marathon Pac™ -suurpakkauksessa mekanisoituun ja robotisoituun hitsaukseen.

Suojakaasu: seoskaasu M21/M20 tai CO2.

Luokittelut, hitsiaine	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1
Classifications Wire Electrode	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 14341-A : G 3Si1 CSA W48 : B-G 49A 3 C1 S6 JIS Z 3312 : YGW 12 (C1)
Hyväksynät	ABS 3Y SA BV SA3YM CE EN 13479 DB 42.039.29 DNV-GL III YMS LR 3YS H15 NAKS/HAKC 1.0-1.6 mm PRS 3YS (C1) PRS 3YS (M21) RS 3YMS VdTUV 10052 CWB B-G 49A 3 C1 S6 JIS YGW12 (C1) NAKS/HAKC 1.2-1.6 mm RINA 3Y S RINA 3Y S RINA 3Y S RINA 3Y S

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Seostyyppi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Suojakaasu	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS CO2 (C1)			
Hitsatussa tilassa	430 MPa	530 MPa	30 %
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Hitsatussa tilassa	470 MPa	560 MPa	26 %
Lämpökäsiteltyä 15hr 620°C	370 MPa	495 MPa	28 %
EN CO2 (C1)			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	540 MPa	25 %

Charpy V -iskutkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	120 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	100 J
Hitsatussa tilassa	-40 °C	90 J
Hitsatussa tilassa	-50 °C	70 J
Lämpökäsiteltyä 15hr 620°C	20 °C	120 J
Lämpökäsiteltyä 15hr 620°C	-20 °C	90 J
EN CO2 (C1)		
Hitsatussa tilassa	20 °C	110 J
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J
AWS CO2 (C1)		
Hitsatussa tilassa	-30 °C	75 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	S	P	Cu	Ti+Zr
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013	0.07	<0,01

OK Aristorod 12.50

Langan Koostumus

C	Mn	Si
0.08	1.46	0.85

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h
2.0 mm	300-650 A	32-44 V	3.0-7.0 m/min	4.4-10.2 kg/h