

OK Autrod 13.23

OK Autrod 13.23 on 0,9 % nikkelillä seostettu hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu lujille ja kylmäsitkeille teräksille.
 Suojakaasu: seoskaasu M21

Classifications Wire Electrode	SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1 EN ISO 14341-A : G50 4 M21 Z3Ni EN ISO 14341-B : G55A 5 M21 SN2 EN ISO 14341-B : G55P 5U M21 SN2
Hyväksynät	BV SA4Y40M NAKS/HAKC 0.8-1.2 mm

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Seostyyppi	Low alloyed (1 % Ni)
Suojakaasu	M21 (EN ISO 14175)

Tyypilliset lujuusarvot			
Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
AWS 80Ar/20CO2			
Hitsatussa tilassa	480 MPa	560 MPa	30 %
EN ISO 80Ar/20CO2			
Hitsatussa tilassa	550 MPa	640 MPa	25 %
Lämpökäsiteltyä 1hr 620°C	500 MPa	600 MPa	27 %

Charpy V -iskutkeys		
Tila	Testauslämpötila	Iskutkeys
AWS 80Ar/20CO2		
Hitsatussa tilassa	20 °C	150 J
Hitsatussa tilassa	0 °C	130 J
Hitsatussa tilassa	-46 °C	70 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	20 J
EN ISO 80Ar/20CO2		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	60 J
Lämpökäsiteltyä 1hr 620°C	-50 °C	80 J

Hitsiaineen Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.09	1.00	0.60	0.010	0.010	0.90	0.10	0.20	0.01	0.10

Langan Koostumus									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.07	1.11	0.57	0.010	0.010	0.9	0.07	0.29	0.01	0.15

Hitsausarvot				
Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h

Hitsausarvot
Langan halkaisija
1.4 mm