

## OK 74.78



OK 74.78 soveltuu lujien terästen hitsaukseen ja sillä saavutetaan hyvä iskutietäisyksi vielä -40°C. Se sopii myös rataiskojen liitoshitsaukseen ns. muottihihtausena.

<b>Luokittelut</b>	SFA/AWS A5.5: E9018-D1 EN ISO 18275-A: E 55 4 MnMo B 3 2 H5
<b>Hyväksynät</b>	ABS 3YQ460 H5 CE EN 13479 DB 82.039.02 DNV-GL 3 Y46H5 VdTUV 01027

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

<b>Hitsausvirta</b>	AC, DC+
<b>Vetytitoisuus</b>	< 5.0 ml/100g
<b>Seostyyppi</b>	Low alloyed (0.4 % Mo)
<b>Päällystetyyppi</b>	Basic covering

### Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
<b>ISO</b>			
Hitsatussa tilassa	600 MPa	650 MPa	24 %
<b>AWS</b>			

### Charpy V -iskutietäisy

Tila	Testauslämpötila
<b>AWS</b>	
Lämpökäsiteltyä 1hr 620°C	-50 °C

### Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

### Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku; hitsiainemäärä / kg lisäainetta	Puikkotarve hitsiainekiloa kohden, kpl	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Hitsiaineentuotto
2.5 x 350 mm	75-100 A	22 V	0.62	73.0	55 sec	0.90 kg/h
3.2 x 450 mm	105-140 A	23 V	0.65	32.0	86 sec	1.30 kg/h
4.0 x 450 mm	140-190 A	23 V	0.65	20.5	97 sec	1.80 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	0.68	14.0	100 sec	2.60 kg/h
6.0 x 450 mm	240-340 A	24 V	0.69	10	103 sec	3.6 kg/h