

OK 73.68



OK 73.68 on emäspäälysteinen kylmäsitkeiden terästen hitsauspuikko, jonka 2,5 % nikkelillä seostetulla hitsiaineella on erinomaiset iskutiheysominaisuudet vielä -60 °C:ssa, vieläpä suhteellisen suurella lämmöntonillakin. Se soveltuu mm. matalissa lämpötiloissa toimivien rakenteiden hitsauksiin painelaitteissa ja offshore-rakenteissa. Kestää korroosiota merivettä ja rikkihappohuuruja vastaan.

Luokittelut	SFA/AWS A5.5 : E8018-C1 EN ISO 2560-A : E 46 6 2Ni B 32 H5
Hyväksynnit	ABS 3Y400 H5 ABS E 8018-C1 BV 5Y40M H5 CE EN 13479 DNV-GL 5 Y46H5 LR 5Y42m H5* NAKS/HAKC 2.5-5.0 mm PRS 5Y 42 H5 RS 5Y46M H5* Seproz UNA 272580 VdTUV 01529

Hyväksynnit tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Hitsausvirta	AC, DC+
Vetypitoisuus	< 5.0 ml/100g
Seostyyppi	Low alloyed (2.5 % Ni)
Päällystetyyppi	Basic covering

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	540 MPa	615 MPa	28 %
AWS			
Lämpökäsiteltyä 1hr 620°C	500 MPa	600 MPa	28 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
AWS		
Lämpökäsiteltyä 1hr 620°C	-60 °C	85 J
ISO		
Hitsatussa tilassa	-60 °C	105 J
Hitsatussa tilassa	-80 °C	65 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1	0.35	2.4	0.02	0.01

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Puikkotarve hitsiainekiloa kohden, kpl	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Hyötyluku %	Deposition Rate @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	23 V	70.0	55 sec	62 %	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-150 A	23 V	32.0	81 sec	62 %	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	23 V	21.0	88 sec	65 %	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	27 V	13.5	104 sec	65 %	2.5 kg/h