

OK 63.30



OK 63.30 on ruostumaton rutiilipäällysteinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu austeniittisten 18Cr12Ni3Mo -tyyppisten ruostumattomien ns. "haponkestävien" terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4571 (AISI 316Ti), jos ei vaadita perusaineen veroista vurmislujutta korkeissa yli 350 °C lämpötiloissa. OK 63.30 on tuottava yleipuikko niin jalko- kuin asentohitsauksiinkin.

Luokittelut	SFA/AWS A5.4 : E316L-17 EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 2 CSA W48 : E316L-17 Werkstoffnummer : 1.4430
Hyväksynät	ABS E316L-17 BV 316L CE EN 13479 CWB E316L-17 DB 30.039.06 DNV-GL VL 316 L LR 316L NAKS/HAKC 2.5-4.0 mm Seproz UNA 272580 VdTUV 00262

Hyväksynät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 3-10
Seostyyppi	Austenitic CrNiMo
Päällystetyyppi	Acid Rutile

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	460 MPa	570 MPa	40 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	60 J
Hitsatussa tilassa	-20 °C	55 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	43 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.6	0.8	11.0	18.1	2.6	0.10	6

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Puikkotarve hitsiainekiloa kohden, kpl	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Hyötyluku %	Deposition Rate @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-45 A	29 V	250	37 sec	56 %	0.4 kg/h
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	147	39 sec	60 %	0.6 kg/h
2.5 x 300.0 mm	45-90 A	29 V	96	45 sec	55 %	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	30 V	52	57 sec	55 %	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	70-190 A	32 V	34	57 sec	56 %	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	100-280 A	32 V	21	63 sec	56 %	3.0 kg/h