

OK 63.20



OK 63.20 on ruostumaton rutiilipäällysteinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu austeniittisten 18Cr12Ni3Mo -tyyppisten ruostumattomien ns. "haponkestävien" terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4571 (AISI 316Ti), jos ei vaadita perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa yli 350 °C lämpötiloissa. OK 63.20 on suunniteltu erityisesti asentohitsauspuikoksi ja se soveltuu erityisen hyvin putkien hitsaukseen. Syttyminen ja uudelleensyttyminen on hyvä.

Luokittelut	SFA/AWS A5.4 : E316L-16 EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Hyväksynnät	CE EN 13479 CWB E316L-16 NAKS/HAKC 2.5-3.2 mm Seproz UNA 272580 VdTÜV 09716

Hyväksynnät tehdaskohtaisia, lisätietoja ESABilta.

Hitsausvirta	DC+, AC
Ferriittipitoisuus	FN 3-10
Seostyyppi	Austenitic CrNiMo
Päällystetyyppi	Acid Rutile

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	480 MPa	590 MPa	41 %

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	20 °C	56 J
Hitsatussa tilassa	-60 °C	46 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.7	0.7	12.1	18.4	2.8	0.11	4

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Puikkotarve hitsiainekiloa kohden, kpl	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Hyötyluku %	Deposition Rate @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	15-40 A	23 V	227	53 sec	63 %	0.3 kg/h
2.0 x 265.0 mm	18-60 A	22 V	167	44 sec	65 %	0.6 kg/h
2.0 x 300.0 mm	18-60 A	25 V	152	49 sec	62 %	0.5 kg/h
2.5 x 300.0 mm	25-80 A	22 V	96	54 sec	63 %	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	55-110 A	26 V	52	65 sec	60 %	1.2 kg/h