

PERUSPUIKKOJEN VALINTAOPAS

HITSAUSPUIKON KEMIALLINEN KOOSTUMUS

Tuotenimi	Kemiallinen koostumus, % (1)			Luokitus		ISO	
	C	Si	Mn	AWS			
OK 48.00	0,02 - 0,10	0,30 - 0,70	0,90 - 1,40	A5.1	E7018 H4R	ISO 2560-A	E 42 4 B 42 H5
OK 48.50	0,05 - 0,10	0,30 - 0,70	0,90 - 1,30	A5.1	E7018-1 H4R	ISO 2560-A	E 42 4 B 32 H5
OK 48.04	0,02 - 0,10	0,20 - 0,60	0,85 - 1,35	A5.1	E7018	ISO 2560-A	E 42 4 B 32 H5
OK 48.05	0,02 - 0,10	0,30 - 0,70	0,75 - 1,25	A5.1	E7018	ISO 2560-A	E 42 4 B 42 H5
OK 55.00	0,05 - 0,10	0,30 - 0,70	1,10 - 1,60	A5.1	E7018-1 H4R	ISO 2560-A	E 46 5 B 32 H5
OK 53.70	0,04 - 0,08	0,30 - 0,60	0,95 - 1,35	A5.1	E7016-1	ISO 2560-A	E 42 5 B 12 H5
OK 53.68	0,04 - 0,09	0,20 - 0,60	1,10 - 1,50	A5.1	E7016-1 H4R	ISO 2560-A	E 42 5 B 12 H5
Filarc 56 S	0,04 - 0,09	0,20 - 0,60	1,10 - 1,50	A5.1	E7016-1 H4R	ISO 2560-A	E 42 5 B 12 H5
Pipeweld 7016	0,04 - 0,09	0,20 - 0,60	1,10 - 1,50	A5.1	E7016-1 H4R	ISO 2560-A	E 42 5 B 12 H5
Pipeweld 80 DH	0,06 - 0,09	0,30 - 0,70	1,00 - 1,40	A5.5	E8045-P2 H4R	ISO 2560-A	E 46 4 B 45 H5
OK 53.05	0,10	0,40 - 0,75	0,70 - 1,20	A5.1	E7016	ISO 2560-A	E 42 4 B 22 H10
OK 53.16 Spezial	0,10	0,30 - 0,70	0,70 - 1,20	A5.1	E7016	ISO 2560-A	E 38 2 B 32 H10
OK Femax 38.65	0,07 - 0,10	0,25 - 0,65	0,85 - 1,25	A5.1	E7028	ISO 2560-A	E 42 4 B 73 H5

(1) Taulukossa ilmoitetut yksittäiset arvot tarkoittavat maksimiarvoja

HITSAUSPUIKON VALINTAOPAS

	OK 48.00	OK 48.50	OK 48.04	OK 48.05	OK 55.00	OK 53.70	OK 53.68	Filarc 56 S	Pipeweld 7016	Pipeweld 80 DH	OK 53.05	OK 53.16 Spezial	OK Femax 38.65
Myötölujuus													
ReL ≥ 355 Mpa												•	
ReL ≥ 420 Mpa	•	•	•	•		•	•	•			•		•
460 ≤ ReL ≤ 520 Mpa					•								
Putkiteräkset													
X52						•	•	•	•	•			
X60							•	•	•	•			
X65										•			
Matala käyttölämpötila													
-40 °C (≥ 47 J) (*)	•	•	•	•						•	•		•
-50 °C (≥ 47 J) (*)					•	•	•	•	•				
CTOD-testattu							•	•	•				
Vetyttöisyys													
H4R-luokitus	•	•			•		•	•	•	•			
H5-luokitus			•	•		•							•
Ominaisuudet													
Ohutpäälysteiset puikot - juuren hitsaus						•	•	•	•	•			
Kaksoispäälysteiset puikot - helppo hitsata											•	•	
Hitsausasennot													
Kaikki asennot paitsi ylhäältä alas	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Suosittelaaan ylhäältä alas - alamäkipuikko										•			
Virta ja riittoisuus													
Vaihto/tasavirta		•	•		•	•	•	•	•			•	•
Riittoisuus > 105 ja ≤ 125	•	•	•	•	•								
Riittoisuus (> 125 %)										•			•
Tyypilliset käyttökohteet													
Kevyt tuotanto												•	
Yleinen tuotanto	•	•	•	•	•						•		•
Offshore				•		•	•	•					
Prosessiputkityöt	•			•			•	•					
Kaasuputket									•	•			

(*) Puhtaan hitsiaineen koe - ISO



ESAB / esab.fi

